

KARTA INFORMACYJNA

MIESZALNE Z WODĄ, CHŁODZĄCO-SMARUJĄCY PŁYN OBRÓBKOWY

UNIMET 183

to niezawierający bakteriocydów, wytrzymały i ekonomiczny środek chłodząco-smarujący do lekkiej i średniej obróbki materiałów stalowych.

KORZYŚCI:

- Wolny od środków bakteriobójczych, np. formaldehydu
- Polecany do obróbki stali i żeliwa
- Doskonała zmywalność zapewnia czystość maszyn i obrabianych elementów
- Bardzo dobra odporność na pienienie nawet przy twardości wody o wartości 5°d
- Wysoka ochrona antykorozyjna.

PARAMETRY EMULSJ (KONCENTRAT ZMIESZANY Z WODĄ):

OZNACZENIE	METODA	JEDNOSTKA	WARTOŚĆ
Wartość pH 5,0%	DIN 51 369	–	9,6
Test na korozję	DIN 51 360/2	[w/w] – K0	4,5

PARAMETRY KONCENTRATU:

OZNACZENIE	METODA	JEDNOSTKA	WARTOŚĆ
Gęstość, 20°C	DIN 51 757	[kg/m ³]	1022
Lepkość, 40°C	DIN EN 16 896	[mm ² /s]	22
Współczynnik załamania n _D ²⁰	DIN 51 423	–	1,395

REKOMENDOWANE STĘŻENIE (W ZALEŻNOŚCI OD ZASTOSOWANIA):

5,0 – 10,0%

Produkt można stosować w wyższym stężeniu. Aby uzyskać więcej informacji, prosimy o kontakt z dostawcą chłodziwa.

WSKAŹNIK (POZOSTAŁE WSKAŹNIKI NA ZAPYTANIE):

Refraktometru: 2,2%/°Bx

Testkit: 8,5%/ml

MINIMALNA WAŻNOŚĆ PRODUKTU / WARUNKI PRZECHOWYWANIA:

12 miesięcy, temperatura pomiędzy +10°C (50°F) a +30°C (86°F)

PRZEPISY BHP I OCHRONA ŚRODOWISKA:

Więcej informacji na temat bezpieczeństwa i higieny pracy dostępnych w karcie charakterystyki produktu.

USUWANIE ODPADU:

wg. przepisów krajowych